



Italia

CERTIFICATO

CERTIFICATE

L'Ente di Certificazione TÜV Italia Srl
The Certification Body of TÜV Italia Srl

certifica che
certifies that

Pandolfo Alluminio Spa
Via Della Provvidenza, 143 Frazione Sarameola
I-35030 Rubano (PD)

(Se sedi produttive diverse da sede legale o più siti)
presso il sito produttivo di
with locations

Sito n.1	Via Vittorio Veneto, 16 I-32026 Borgo Valbelluna (BL)
----------	--

ha realizzato, gestisce e mantiene un sistema qualità come descritto nella Direttiva PED 2014/68/UE Allegato I Par. 4.3 e nella EN 764-5, Para. 4.2
has implemented, operates and maintains a quality system as described in the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 as well as in the EN 764-5, Para. 4.2

come produttore di materiali per il seguente campo di applicazione
as material manufacturer for the scope of approval

Extruded profiles and Extruded Hollow Profiles in Aluminium Alloy

Il campo di applicazione dell'approvazione è descritto nell'allegato al presente certificato.
The scope of the approval is described in the annex to this certificate.

Il produttore è pertanto autorizzato ad emettere certificati di controllo specifico sul prodotto, nell'ambito del suddetto campo di applicazione del sistema qualità e in accordo con la Direttiva Attrezzature a Pressione 2014/68/UE e specifiche tecniche applicate:
The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and applied technical specifications:

Certificato No. / Certificate No.: PED-QSMOD 4.3-560-21 Rev.1

Data emissione / Issue date: 15/03/2024

Data 1° emissione / First issue date: 18/02/2021

Data scadenza / Expiry date: 17/02/2027

TÜV ITALIA Srl




Alberto Carelli
**Industry Service - Real Estate &
Infrastructure
Managing Director**

PPE-07_M009_r3_del 01/01/2024

Campo di applicazione – Fabbricante di Materiali in accordo alla Direttiva PED 2014/68/UE All. I Par. 4.3 e EN 764-5, Par. 4.2

Scope of the approval – Material Manufacturer according to Directive 2014/68/EU Annex I Par. 4.3 as well as in the EN 764-5, Para. 4.2

TÜV Italia Srl



Fabbricante:	Ragione Sociale:	Pandolfo Alluminio Spa	Sito Produttivo	Pagina 1 di 1	Allegato al certificate n. PED-QSMOD 4.3-560-21 Rev.1	
	Via:	Via Della Provvidenza, 143 Frazione Sarneola	Via:			Via Vittorio Veneto, 16
	Città:	35030 Rubano (PD)	Città:			32026 Borgo Valbelluna (BL)

No.	Designazione del Materiale Grado del Materiale <i>Material Designation</i> <i>Material Grade</i>	Specifica del Materiale <i>Material Specification</i>	Stato di fornitura <i>Delivery Condition</i> Codice Code	Descrizione del prodotto <i>Description</i> <i>Product</i>	Dimensioni <i>Dimensions</i>				Peso <i>Weight</i>		Note <i>Remarks</i>
					Spessore <i>Thickness</i> [mm]		L x H <i>L x H</i> [mm]		1=t 2=kg	valore value	
					da from	a to	da from	a to	↓		
1	2		4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01*	Alloy EN AW-6060 [Al MgSi]	EN755-2**	T5, T6, T64, T66	Extruded profile / Extruded hollow profile	1,0	10,0	L 20 H 20	L 300 H 100		<25 kg/ml	
02*	Alloy EN AW-6063 [Al Mg0,7Si]	EN755-2**	T5, T6, T64, T66	Extruded profile / Extruded hollow profile	1,0	10,0	L 20 H 20	L 300 H 100		<25 kg/ml	
03*	Alloy EN AW-6005A [Al SiMg(A)]	EN755-2**	T6	Extruded profile / Extruded hollow profile	1,0	10,0	L 20 H 20	L 300 H 100		<25 kg/ml	
04*	Alloy EN AW-6082 [Al Si1MgMn]	EN755-2**	T5, T6,	Extruded profile / Extruded hollow profile	1,0	10,0	L 20 H 20	L 300 H 100		<25 kg/ml	
											Per l'utilizzo dei materiali devono essere rispettate le regolamentazioni e i limiti delle rispettive norme. Le condizioni operative specifiche del materiale devono essere approvate dal fabbricante dell'attrezzatura a pressione o dall'Organismo Autorizzato preposto.
											(**) riferimenti normativi EN 573-3: 2022 per Analisi Chimica EN755-2: 2016 per proprietà meccaniche EN 755-9: 2016 per dimensioni
											(*) Per soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza della direttiva PED per i materiali in accordo a norme non armonizzate è necessaria una Valutazione Particolare dei Materiali (PMA).

Legenda: AT = solubilizzato / solution annealed NT = normalizzato e rinvenuto / normalized and tempered N = rinvenuto/normalized S = disteso/stress relieved TM = trattato Termo-Meccanicamente/thermo-mech. treated U = non ricotto / not annealed (per lingotti / for ingot)
QT = temprato e rinvenuto (bonificato) / quenched and tempered CR = laminato a caldo temperatura controllata / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = ricotto / annealed AR = come laminato / as rolled